

# Ausschreibungstext

## Heizungswasseraufbereitung

**permasoft PT-PS 5000IL**

Projekt:	Projekt-Nr.:
LV-Nr.:	Datum:
LB-Nr.:	Seite:

Pos.	Beschreibung der Teilleistungen	Gesamtpreis:
------	---------------------------------	--------------

Übertrag:

GP: € \_\_\_\_\_

### Lieferung einer

Entmineralisierungseinheit für Systemwasser entsprechend der VDI-Richtlinie 2035 für den Einsatz im inline Betrieb des Systemwassers bis zu 65 °C. Durch eine Mischung ausgewählter Ionenaustauscherharze wird das Wasser nahezu vollständig entsalzt und gleichzeitig ggf. der pH-Wert korrigiert. Da korrosive Ionen wie Chlorid und Sulfat entfernt werden, kann ein dauerhafter Korrosionsschutz erzielt werden.

### Lieferung:

*perma-trade* Wassertechnik GmbH  
Röntgenstraße 2, 71229 Leonberg-Höfingen  
Tel.: 0 71 52 / 9 39 19 - 0; Fax: 0 71 52 / 9 39 19 - 35

Empfohlenes Fabrikat des Planers:

Typ: **permasoft PT-PS5000IL**

### Technische Daten:

Kapazität:	5000 GSG x Liter (60 °C)
Max. Volumenstrom:	8 Liter pro min.
Anschlussgewinde:	DN 20 / 3/4"
Max. Vordruck:	4 bar
Max. Betriebstemperatur:	65 °C
Gesamtlänge:	575 mm
Gewicht:	4,3 kg

Menge: \_\_\_\_\_

Einzelpreis: \_\_\_\_\_

Gesamtpreis: \_\_\_\_\_